

# 製作仕様書

錠剤取出機：POTMAC II

販売元： **株式会社サンプラネット**

〒112-0012

東京都文京区大塚3-5-10

TEL 03(5978)1950

FAX 03(5978)1957

製造元：株式会社サンメカニクス

〒370-3602

群馬県北群馬郡吉岡町大久保1670-3

TEL 0279(54)0520

FAX 0279(54)0521

## 見積仕様書

1. 装置名称 : 錠剤取出機:ポットマックⅡ
2. 製作台数 : 製作台数 1台
3. 納入先 : 貴社工場渡し
4. 納期 : 受注及び仕様確定後90日(標準仕様に限る)  
但し、対象シート数や仕様変更などにより4ヶ月程度かかる場合があります。

### 5. 装置概要

本機は、供給ホッパーガイド内に手供給した錠剤シートを最下段より自動で繰り出し個々に搬送、途中丸刃カッター部を通過によりシートポケット部分にスリットを入れ押出し部にてシートから錠剤を押し出します、押し出された錠剤はトレイ内に収納され、シートはそのまま搬送、空シート排出シュートへ排出されます。

### 6. 対象シート仕様

- 1). 対象シート寸法範囲は以下に示す供給ホッパーガイドに対応出来る範囲となります。

記載寸法はガイド調整範囲におけるものです。添付図 1593-01 参照。

- |        |   |          |           |
|--------|---|----------|-----------|
| －1. 幅  | : | 最小31.0mm | 最大 80.0mm |
| －2. 長さ | : | 最小85.2mm | 最大145.2mm |

- 2). シートポケット列数

2列シート ※3列用部品も対応可能

- 3). 錠剤形状

平錠、R錠、レンズ錠、カプセル、但し、ポケットにおけるゆとり範囲により対応出来ない場合があります、又、速崩錠の場合トレイ内落下収納時に破損する事が想定されますが破損防止対策は本仕様範囲外となります、貴社にて保護シート等を準備して下さい。

- 4). 対象シートの変形状態、程度によっては供給ホッパーからの正常な繰り出し、搬送が出来ない場合があります。状況により形状補正を行なって頂く事が条件となります。

又、PTPシートのカール矯正に使用する供給ホッパー用ウエイトは、仕様範囲外になります。ご要望により有償にて作成いたします。

- 5). 個々のシートにおけるカット位置調整及び、押し出しリングの選定と位置調整については弊社にて調整させていただきます。なお、有料オプションとして段取り替え用ガイドをご用意させていただきます。

- 6). 対象シートの変形・異形等によっては、錠剤の割れ欠けやアルミ片の混入が生じる場合があります。必要により対策を行なう場合は別途仕様となります。

- 7). 対象シート以外にあっても本機において調整確認のうえ、支障が無ければご利用頂けます。

## 7. 処理能力

基本装置能力：毎分50シート

(モーター理論値:負荷等により変化する場合があります)

能力は対象シートの大小に関係無く一定速となります。

可変速仕様にあつては、本仕様の寸法では可変可能なDC電源ユニットの装置内収納は対応不可能な事から別途仕様となります。

## 8. 本体寸法(付図 1:外観寸法参照)

- 1). 長さ : 486. 0mm(電源ケーブル取出し部除く)
- 2). 幅 : 415. 0mm(カバー取手含む)
- 3). 高さ : 835. 5mm(供給ホッパーガイド含む)
- 4). シート供給量 : 供給ホッパーガイド400mm(シート条件により数量変化)  
供給ホッパー記載寸法は標準仕様のもので本設計時においてはご要望に応じて変更することができます。

## 9. シート、錠剤接触部の材質と処理

- 1). 供給ホッパーガイド : SUS304(両面磨き材、バフ研磨又は電解研磨)
- 2). プッシャー : SUS304(未処理又は酸洗い)
- 3). 送りローラー、円盤 : SUS304(酸洗い)、樹脂
- 4). カッター刃(ブシュ付) : 市販品丸刃(材質未記載)、オルファ製RB28-2
- 5). 送りベルト : 食品搬送用透明丸ベルト(エンドレス加工、未処理)
- 6). 押し出しローラー : MCナイロン(白色:アイボリー色)
- 7). 錠剤収納トレイ : SUS304(一般市販ステンレスバット、未処理)

## 10. 構成部品の材質と処理

- 1) フレーム : SUS304プレート(酸洗い)
- 2) ベースプレート : アルミ(アルマイト処理)
- 3) 安全カバー : SUS304(バフ研磨)、アクリル(色:ブラウン)  
カバー範囲及び、開放寸法は添付図参照
- 4) 機構部、その他 : SS(無電解ニッケルメッキ他)、アルミ(アルマイト処理)  
SUS303、304(未処理、酸洗い及びバフ研磨処理)
- 5) 購入部品 : メーカー標準の材質及び処理、組込部品のメーカー、型式仕様は設計者の判断による、ベアリング類は可能な限りSUS製とする

## 11. 設置形態、架台等

本仕様では本体のみとし架台やテーブルは含まれていません、本体を設置する架台やテーブル等を準備して頂く事が条件となります。

専用架台にあつては本仕様範囲外となります。ご要望に応じて有償にて作成致します。

## 12. ユーティリティ

電源 : AC100V(3A+接地プラグ:ケーブル機外2m付)

## 13. 制御関係

- 1). 制御機器 : 制御は、本機内に設置するシーケンサーにておこないます。  
スペースの関係からシーケンサー設定により予備の入出力はありません。  
本仕様の範囲を超える制御にあつては仕様範囲外となります。
- 2). 操作機器 : 操作ボックスは開閉可能なSUSカバー上部に設置します、操作ボックスはカバーの蝶番に近い部分に設定している事から長尺シート設定時には供給ホッパーガイドにより若干見にくい場合があります。
- 3). 電源スイッチ : 操作ボックス付近のSUSカバーに設置(埋め込み、ON表示付)
- 4). カウンター : トータルカウンターは電源スイッチ付近のSUSカバー部埋め込み取り付けます(8桁表示、リセット釦、バックライト、計数保持機能付)。  
供給ホッパーからの送り出しでカウントしています。
- 5). カバースイッチ : 安全カバーにはカバー開検出を設け、運転開始時の起動条件及び運転中のカバー開にて運転を停止します。  
運転中カバーを固定するセーフティロック機構の設定は仕様範囲外となります。
- 6). 検出機器 : 各条件検出機器では、プッシャーの機構部の正常動作確認として近接センサー2ヶ所、シートの繰り出し排出確認として限定反射光電センサー2ヶ所による制御となります。  
錠剤排出トレイの排出量検出はありません、取り付け条件に見合うセンサーが無く仕様範囲外となります。
- 7). 異常、警報 : シート終了、空運転、繰り出し異常、搬送異常は各センサーによる監視制御にて同一条件として処理、ブザー鳴動、運転停止となります。  
シート終了、異常時等は停止スイッチの照光(赤色)表示が点滅となります。  
警報ブザーの停止及び異常のリセットは停止スイッチが兼用となります。  
但し、通常動作におけるシート繰り出しから空シート排出に要する時間内は運転停止しません。
- 8). 運転 : 運転は操作ボックスの運転スイッチONにておこないます。  
スイッチは照光(緑色)式とし運転中は点灯、停止時は消灯します。
- 9). 停止 : 停止は操作ボックスの停止スイッチにておこないます。  
運転中に停止スイッチを押す事で運転停止となります。  
スイッチは照光(赤色)式とし停止時は点灯、異常時は点滅します。
- 10). 非常停止 : 非常停止スイッチは大型の為装置正面に別付となります。  
スイッチは照光(赤色)式キノコ型とし押されている時は点灯します。  
解除はスイッチの回転解除となります。  
安全の為シートの供給作業時は非常停止スイッチを押して運転停止状態を確認後行なって下さい。
- 11). 外部信号 : 外部信号の入出力については仕様範囲外となります。

## 14. 本仕様書添付図

仕様図 : 付図:外観寸法・各部名称

1部

## 15. 脱着可能な付属部品(ポケット2列シート対応)

- 1). 供給ガイド : 4種類(左右奥手前、各1個)、ホッパー長さ400mm  
長さは固定部の関係から先端の負荷により最長とします。
- 2). シート押えユニット : 2種類(カッター前、後)
- 3). カッターユニット : 2個、各丸刃カッター4枚(2枚は予備品)、取り付け軸1本付  
狭小ポケットピッチ対応カッターユニットは仕様範囲外。
- 4). 搬送用円盤Bセット : 3組
- 5). ガイドプレートCセット : 3組
- 6). 搬送用プーリーEセット : 3組
- 7). 部品Gセット : 3組
- 8). 押し出しローラー : 3組
- 9). BED 軸連結ユニット : 1個
- 10). 搬送丸ベルト(大) : 4本(2本は予備品)
- 11). 搬送丸ベルト(小) : 4本(2本は予備品)
- 12). ステンレスバット : 1個

## 16. 運転調整

- 1). 押し出しローラー・段取り替え用ガイドの作成には事前に運転調整用に対象シートのご支給が条件となります。  
各品種100シート程度ご用意ください。

## 17. 付属工具(サイズ替え、保守用)

- 1). プラノギス10cm : 1個
- 2). ピックアップスケール15cm : 1個
- 3). ロングボールポイントレンチ : 1個(9本組)
- 4). T型六角レンチ3.0mm : 1個(M4キャップボルト用)
- 5). センサー調整用ードライバー : 1個
- 6). +ドライバP2×100 : 1個
- 7). 工具収納箱 : 1個(市販プラ容器)

## 18. 提出書類(引渡し時)

- 1). 対象シート・段取替えリスト : 1式
- 2). ポットマックII 製作仕様書 : 1式
- 3). ポットマックII 取り扱い説明書 : 1式
- 4). 電気・制御図 : 1式
- 5). 完成時検査成績書 : 1式
- 6). 購入品取り扱い説明書 : 1式(説明書付属購入品に限る)

他の書類関係及び、追加はご要望により有償作成となる場合があります。

但し、図形データの提出は出来ません。

## 19. 装置の保証及び期間

- 1). 本仕様書内容における本機製作引渡し後、1年以内に設計・製作・組立などの弊社の責任に起因する問題が生じた場合は、無償にて対処いたします。  
但し、改造、変更、消耗品の損傷、不適切な取り扱いに起因する問題についてはその限りでは有りません。
- 2). 保障範囲内の修理等は弊社工場への引き取り対応とさせていただきます。

## 20. 修理

修理等は弊社工場への持込対応とさせていただきますが、ご要望により出張修理を行ないます、費用にあたっては修理完了後の実費請求となります。

## 21. その他(仕様範囲外)

- 1). 本仕様の範囲を超える制御、機構、材質、処理その他の変更、追加指示及び本仕様書に未記載、未確定事項にあつてはご要望により有償対応とさせていただきます。  
但し、内容及び納期にて対応可能な範囲によります。
- 2). 供給ガイドにあつては、ホッパー長さが400mmを超える場合は固定部の関係から先端部の負荷により供給時に適当なクリアランスが保てなくなる場合があり、取り扱い時注意が必要です。補強部品にあつては本仕様範囲外とし、追加する場合は機構等打合せにより有償追加となります。
- 3). 本仕様範囲では検収後の調整、輸送搬入、据付、改造等は含まれていません。ご要望により実施致しますが有償対応とさせていただきます。